

Prezentarea Generală a Produsului

CAZAGO Resin este o rășină turnabilă de clasă premium, dezvoltată special pentru imprimarea 3D de înaltă definiție și procese de turnare fără defecte. Acest material avansat este conceput pentru a satisface cerințele stricte ale atelierelor moderne de bijuterii, designerilor industriali și specialiștilor în prototipare de înaltă precizie. Fabricată în Republica Moldova, rășina îmbină tehnologia modernă de formulare a polimerilor cu standardele de calitate europene, oferind utilizatorilor rezultate constante și sigure la fiecare printare.

Proprietăți și Avantaje Tehnice

- **Acuratețe Geometrică Excepțională:** Formula polimerică permite reproducerea fidelă a celor mai complexe geometrii, a texturilor micro-detaliat și a marginilor extrem de ascuțite, fără deformări în timpul procesului de polimerizare.
- **Ciclu de Ardere Curat (Clean Burnout):** Proprietatea de bază a rășinii CAZAGO este arderea completă și uniformă în cuptor. Aceasta lasă un nivel aproape zero de cenușă sau reziduuri solide în masa de formă, eliminând riscul de porozitate, micro-găuri sau imperfecțiuni pe suprafața metalului final (aur, argint, platină sau alamă).
- **Suprafețe Ultra-Netezi:** Modelele rezultate au straturi extrem de fine și o finisare mată. Acest lucru reduce semnificativ timpul necesar pentru post-procesare, șlefuire mecanică și lustruire a pieselor metalice turnate.
- **Stabilitate Dimensională:** Rășina își păstrează forma și dimensiunile exacte după imprimare și spălare, un factor critic pentru montarea perfectă a pietrelor prețioase în bijuterii.

Ghid de Utilizare și Aplicații

Produsul este ideal pentru producția de bijuterii de lux, piese de ceasornicărie, micro-inginerie, prototipuri industriale complexe, miniaturi și componente de înaltă fidelitate pentru designeri.

- **Compatibilitate Hardware Totală:** Formula este complet compatibilă cu imprimantele 3D comerciale de tip **LCD** (mSLA) și **DLP**, oferind timpi optimi de expunere și o aderență excelentă pe placa de printare. Optimizată pentru lungimea de undă de 405nm.
- **Instrucțiuni de Post-Procesare:** Se recomandă spălarea pieselor imprimate în Alcool Izopropilic (IPA) timp de 3-5 minute, urmată de o uscare completă cu aer comprimat și o uscare UV finală de scurtă durată pentru stabilizarea suprafeței.

Specificații de Ambalare și Origine

- **Ambalaj:** Disponibil în sticle opace de 750 g, rezistente la raze UV, perfecte pentru utilizarea în condiții de atelier.
- **Producție:** Dezvoltat, testat și fabricat cu mândrie în Republica Moldova.